

INGCO

Auto Darkening Welding Helmet

EN Auto Darkening Welding Helmet



AHM008



Inglés Página 3 - 6

ABSTRACTO

la máscara de soldadura de oscurecimiento automático solar es un producto de alta tecnología con la tecnología de filtrado espectral, sensores fotoeléctricos y tecnología de control, tecnología de control de luz de cristal líquido. filtro de oscurecimiento automático solar (abreviatura de ADF) aplica la teoría de sensor fotoeléctrico que hace que el cambio de cristal líquido de un estado brillante al estado oscuro, tan pronto como reciba luz de arco mientras que el cambio de oscuro a estado brillante cuando la soldadura se terminó para proteger los ojos y la piel de la cara de los usuarios de luz de arco, salpicaduras y las radiaciones nocivas de IR / UV.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

1. Con tecnología de litio y células solares, el producto pueden durar 2.000 horas de trabajo y posee 15 a 20 minutos función de apagado automático.
2. Los mandos de ajuste de ajuste se puede ajustar la sombra N°, la sensibilidad y el tiempo de retardo. Soldadura y rectificado también es selectiva.
3. Los sensores fotoeléctricos de tecnología de cristal líquido, de alta calidad y filtro de espectro proporcionan soldadores una visión clara de la observación y la protección efectiva.
4. La velocidad de cambio de filtro de brillante a oscuro es de 1 / 5000s por lo que los ojos están protegidos contra el daño de la luz del arco.
5. Brght nivel de filtro es DIN4 y el tiempo de oscuro a brillante estado puede fijar de 0,1 segundos a 1,0 segundos de acuerdo a la demanda
6. El producto se puede utilizar normalmente en la temperatura de -5 grados a 55 grados y puede ser aplicado a la soldadura parte, la soldadura de gas protegido, soldadura por arco de argón y de corte por plasma.
7. El diseño es ligero y equilibrado, con diadema ajustable que lleva cómodo y alivia la fatiga.
8. El producto cumple con la seguridad y la norma técnica de la norma EN 379, ANSI Z87.1-2010 y GB / T3609.2-2009

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN

1. Antes de la soldadura

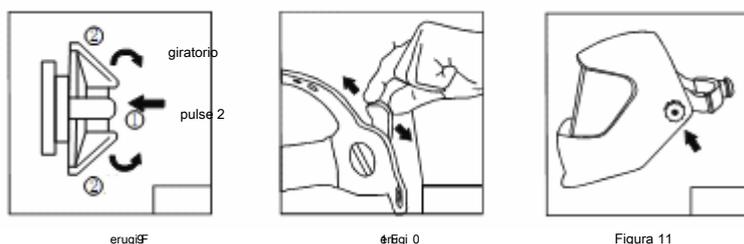
- 1.1 Por favor, compruebe si la película de protección de los vidrios exteriores e interiores es despojado de distancia.
- 1.2 Por favor asegúrese de que la célula está llena de carga si no se utiliza durante mucho tiempo.
- 1.3 Por favor, compruebe si la visualización de ADF es normal si no se utiliza durante mucho tiempo.
- 1.4 Por favor, compruebe si hay una película protectora sobre los cristales exteriores e interiores, ya sea de células solares está dañado o bloqueado por el polvo, sobre todo prestar atención a si el sensor de arco está contaminado.
- 1.5 Por favor, compruebe todas las piezas operativas para ver si están desgastados o dañados. Cualquier pieza rayados o rotos deben sustituirse inmediatamente a fin de no incurrir en daños personales.
- 1.6 Por favor, compruebe la estanqueidad de luz antes de cada uso.
- 1.7 Por favor, elegir el tono adecuado N° acuerdo con los tipos de máquinas de soldadura y la corriente de soldadura.

2. Ajuste de la venda

2.1 Cinta de cabeza se puede ajustar manualmente para satisfacer las necesidades de diferentes personas. Presione el engranaje giratorio en él de forma moderada y ajustar la tensión de la misma con el fin de llevar la banda para la cabeza cómodamente. El engranaje giratorio en la banda para la cabeza posee la función de auto-bloqueo, por lo que gira por la fuerza está prohibido con el fin de no dañar los engranajes. (Ver figura 9)

2.2 Hay agujeros de posicionamiento en el lado de la tapa de la soldadura. Ajustar el lugar de la pinza de sujeción en los orificios de colocación puede cambiar la vista del punto y ajustar los ángulos de visión cuando soldador están mirando hacia arriba, mirando a la altura de los ojos y mirando hacia abajo. (Ver figura 10)

2.3 Ajuste del apriete de los tornillos en ambos lados de la máscara puede cambiar el nivel de arriba-abajo de la misma y también se puede girar hacia arriba o hacia abajo poner la misma. En la soldadura, el ángulo óptimo es que la línea que une el punto de los ojos y la soldadura es perpendicular al filtro. (Ver figura 11)



MANTENIMIENTO

1. Por favor, use pañuelos, lentes de papel limpia o paño de algodón limpio y detergentes para limpiar el filtro.
2. Por favor, use detergente para limpiar Neutual cáscara de la tapa de la soldadura y cinta absorbente.
3. Pplease sustituir el exterior y protector dentro y sweatband con regularidad.
4. Por favor, no use disolventes corrosivos o gasolina para diluir el detergente.

ATENCIONES

1. El ADF no es adecuado para la soldadura por láser y soldadura de oxiacetileno.
2. No ponga el casquillo de soldadura y ADF cerca de calor o humedad.
3. No retire la tapa del alimentador automático de documentos de la soldadura o abrir el caso del ADF sin permiso.
4. Por favor, compruebe si la soldadura / molienda se elige correctamente antes de su uso.
5. Protector debe estar instalado en el exterior del ADF. De lo contrario, ADF puede estar dañado.
6. No haga ningún modificar o sustitución del tapón de soldadura y ADF sin autorización.
7. Por favor, dejar de usar inmediatamente ADF y de contacto del distribuidor si el filtro no puede convertirse en oscuro en la soldadura.
8. No utilice alcohol, gasolina o diluyentes para limpiar ADF. No ponga el caso de ADF en el agua.
9. La reacción del cristal líquido del alimentador automático de documentos será más lento si la temperatura ambiente es baja, pero que no afectará a las funciones de protección.
10. Por favor, vuelva a colocar el caso de ADF ADF inmediatamente si está roto o rayado, ya que afectará seriamente la vista y reducir el rendimiento de protección.
11. Por favor, reemplazar el protector de inmediato si está roto o rayado. No utilice objetos duros para ponerse en contacto con los vasos de filtro de reemplazo.
12. Por favor, limpiar la superficie del alimentador automático de documentos, sensores y células solares con regularidad.

13. casquillo de soldadura no puede resistir el daño causado por el golpe violento, explosión o un líquido corrosivo. Atención: lesiones personales se incurrirá si los usuarios no obedecen las atenciones anteriormente mencionadas.

FQA

FQA	RAZONES	SOLUCIONES
Filtrar hace no oscurecerse o Flash	Protector o está contaminado dañado.	Para limpiar o reemplazarlo
	sensor de arco no está claro	Para limpiar la superficie del sensor
	La corriente de soldadura es demasiado pequeña	Para ajustar la sensibilidad al máximo
	voltaje de la batería es baja	Para reemplazar la batería
reaccionar lentamente	La temperatura ambiente es demasiado baja No utilizar por debajo de -5 grados protector está	
El filtro no está claro	manchado	Para limpiar o reemplazar el protector
	La película protectora no se quita Para quitar la película protectora de las lentes de filtro	
	tienen manchas	Para limpiar los dos lados de las lentes de filtro
	La luz ambiental es insuficiente	Para ajustar la luz del lugar de trabajo para volver a establecer el N0 sombreado. Para ajustar las tuercas fijas de la banda para la cabeza
	El sombreado No. no se ste correctamente para re-establecer el N0 sombreado.	
Soldadura de tapa se desliza	Banda para la cabeza no se ajusta	Para ajustar las tuercas fijas de la banda para la cabeza

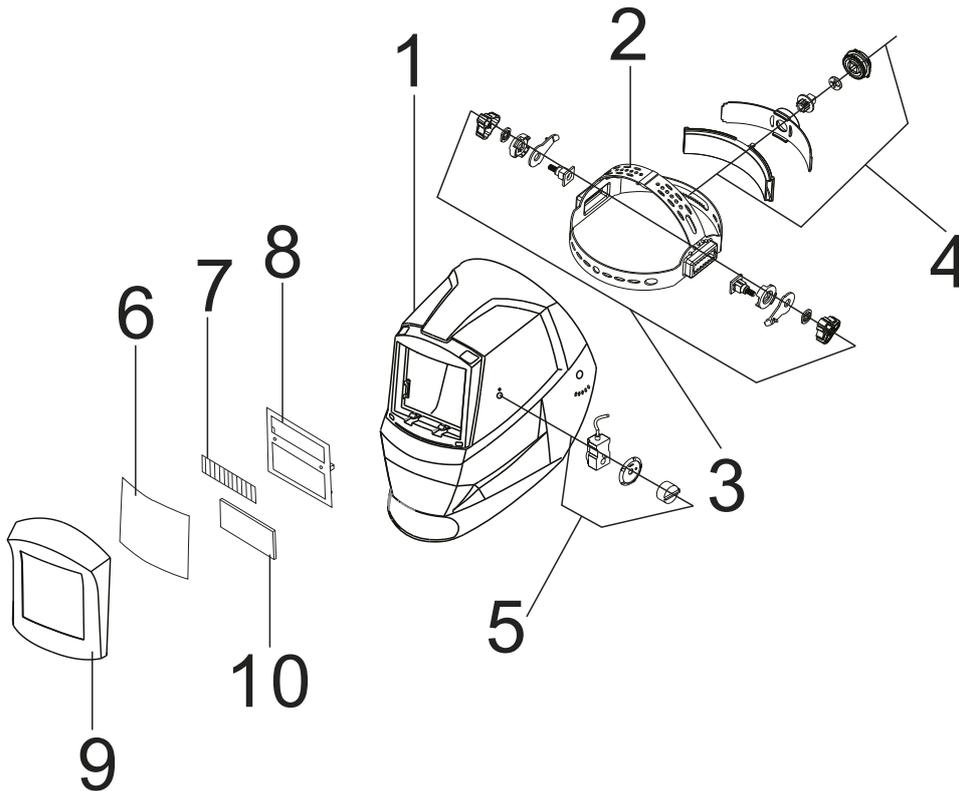
PRECAUCIONES! Usted debe dejar de usar el producto inmediatamente y distribuidor de contacto si las cuestiones antes mencionadas no pueden ser resueltos.

PARÁMETROS

Modelo área de	AHM008
visualización (mm) Tamaño del	92X42
cartucho (mm)	110X90X9mm
color Arco	2 DIN4
estado oscuro	variable Shade.9-13
estado de luz	
Cortina de control de encendido /	Externa, variable
apagado Sensibilidad de control	completamente automática
oscuridad a la luz (Retrasar)	AUTO
	0,1-1,0 Auto
UV / IR Protección fuente	DIN 16
de alimentación conmutada	Las células solares + * 2 baterías de litio CR2032
Función tiempo de molienda	1 / 15000S, de claro a oscuro ≥10amps
bajo amperaje TIG	(DC), ≥10amps (AC)
	SÍ SÍ
Volumen de alarma baja	
Tep operativo	- 5 °C ~ 55 °C
Almacenamiento Tep	- 20 °C ~ 70 °C
Sensor de	Negro

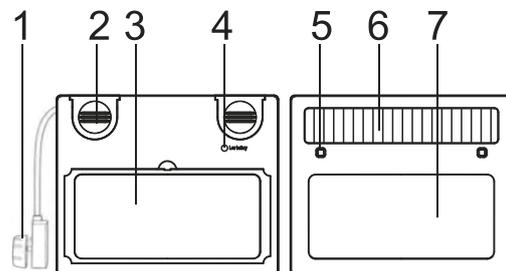
SOLDADURA GRÁFICO ESTRUCTURAL

1. Máscara de soldadura	6. lente de portada
2. Casco	7. Célula solar
3. perillas ajustables	8. Cartucho de filtro
4. Ángulo diadema ajustable	9. Portada
5. perilla de sombra	Pantalla LCD 10.

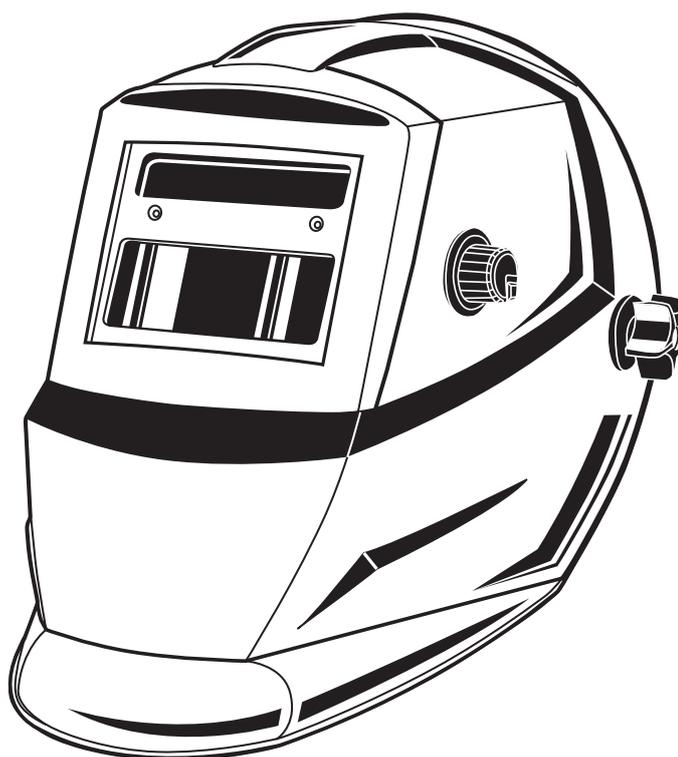


ESTRUCTURA DE FILTRO DE FIGURAS DE

- Control 1.Shade
- baterías 2.Lithium
- 3.LCD
- indicador de voltaje 4.low
- 5.Sensor
- 6.Solar celular
- 7.UV filtro / IR



INGCO



HERRAMIENTAS Ingco CO., LIMITED

www.ingcotools.com

HECHO EN CHINA

1116.V01

AHM008