



WIZARCS

POWER FOR WARRIORS

24

MESES
MONTHS

GARANTÍA
WARRANTY

LIMITADA | LIMITED

CATÁLOGO DE DE PRODUCTOS

www.grupomm.eu

REV 2.25

BOOST 185MAX

VERSATILIDAD CON PODER

la soldadora portátil con la tecnología más moderna, para llevarla a cualquier lugar.

SOLDADORA INVERSORA

220V 1 fase

BOOST 185 te ofrece toda la potencia para afrontar los retos diarios, con tecnología de arco pulsado en proceso MMA y TIG DC, con capacidad para electrodos de hasta 3.25 y sobresaliente para 2.5.

Mayor comodidad para trabajar en cualquier lugar, gracias a su conexión de voltaje 220V.

HYPER ARC ofrece un control electrónico del arco, para una estabilidad superior en el arco. Preparada para trabajar con generadores a 220V, con una potencia mínima de 6.0Kw nominal.

Preparado para soldar E 6010, E 6013, E 7018, E 6011. ALUMINIO, INOXIDABLES Y FUNDICIONES.

Incluye accesorios:

PINZA DE TIERRA,
PINZA PORTA ELECTRODOS



24
MESES
MONTHS
GARANTÍA
WARRANTY
LIMITADA | LIMITED

BOOST 185 MAX



Pantalla LCD uni-command, con control de **HOT START, ARC FORCE, VRD, ARCO PULSADO**, indicador de diámetro de electrodo y selección de **TIG Y ELECTRODO (MMA)**.
Botón/perilla de selección de tipo de soldadura **MMA / TIG** y regulación de amperaje.



1. Electrodo de hasta \varnothing 3.2mm.
2. Perilla en Goma, para un mejor agarre con guantes.
3. Puede conectarse a Generadores.
4. Pantalla LCD de alto contraste.
5. HYPER-ARC, con HOT START, ARC FORCE y ANTI-STICK.
6. Conectores rápidos tipo DINSE 10/25.

Especificaciones técnicas

CONEXIÓN	220V +/-10% 50/60Hz
RANGO DE AMPERAJE	10-180A (220V) DC
CICLO DE TRABAJO A 40°C	50%
VOLTAJE EN VACIO	75V
MODOS	MMA / TIG
TIPO DE TIG	LIFT ARC
CONECTORES	RÁPIDOS DE 3/8" (9mm)
IP	IP23S
TIPO DE PANTALLA	LCD UNI-COMMAND
PERILLA	GRAN TAMAÑO - SOFT TOUCH
GENERADORES	CONECTABLE A GENERADORES (8.0 KW - 220V)
EXTENSIONES (ENTRADA)	Hasta 10m - AWG10
EXTENSIONES (SALIDA)	Hasta 10m - AWG4

Guía rápida de tipos y diámetros de electrodos recomendados para esta BOOST 185 MAX.

MMA	60	70	60	60	ALU
	13	18	11	10	
	OK	OK	OK	OK	OK
	MÍNIMO 1.6	/	RECOMENDADO 2.5	/	MÁXIMO 3.2
INVERSORA	PESO 2.2 Kg	AMPERAJE 160A	CONEXIÓN 220V	ELECTRODOS RECOMENDADO 2.5 MÁXIMO 3.25	

CONTACT 205 MAX

RENDIMIENTO ÓPTIMO

la soldadora portátil con la tecnología más moderna, para llevarla a cualquier lugar.

SOLDADORA INVERSORA

200A / 220V

CONTACT 205 ofrece versatilidad y eficiencia a mayor potencia, con 200A desempeña a cabalidad electrodos revestidos hasta 4.0 y sobresalientes para 3.25, incorpora tecnología de arco pulsado en proceso MMA Y TIG DC en encendido LIFT ARC." . Conexión 220V.

HYPER-ARC para manipular variables eléctricas esenciales en soldadura.

Preparada para trabajar con generadores a 220V, con una potencia mínima de 7.0Kw nominal.

Puede Soldar E-6010, E 6011, E 6013 E 7018 FUNDICIONES ACEROS INOXIDABLES ALUMINIOS Y RECUBRIMIENTOS DUROS

Incluye accesorios:

PINZA DE TIERRA,
PINZA PORTA ELECTRODOS



24
MESES
MONTHS
GARANTÍA
WARRANTY
LIMITADA | LIMITED

CONTACT 205 MAX



Pantalla LCD uni-command, con control de **HOT START, ARC FORCE, VRD, ARCO PULSADO**, indicador de diámetro de electrodo y selección de **TIG Y ELECTRODO (MMA)**.

Botón/perilla de selección de tipo de soldadura **MMA / TIG** y regulación de amperaje.



1. Arco Pulsado.
2. Sistema de seguridad V.R.D. (Voltage Reduction Device), reduce el riesgo de choque eléctrico.
3. Puede conectarse a Generadores.
4. Perilla en Goma, para un mejor agarre con guantes.
5. Pantalla LCD de alto contraste.
6. HYPER-ARC, con HOT START, ARC FORCE y ANTI-STICK.
7. Conexión 220V.
8. Conectores rápidos tipo DINSE 35/50.
9. Electrodo de hasta Ø 4 mm.

Especificaciones técnicas

CONEXIÓN	220V +/-10% 50/60Hz
RANGO DE AMPERAJE	10-200A (220V) DC
CICLO DE TRABAJO A 40°C	60%
VOLTAJE EN VACIO	75V
MODOS	MMA / TIG
TIPO DE TIG	LIFT ARC
CONECTORES	RÁPIDOS DE 1/2" (13mm)
IP	IP23S
TIPO DE PANTALLA	LCD UNI-COMMAND
PERILLA	GRAN TAMAÑO – SOFT TOUCH
GENERADORES	CONECTABLE A GENERADORES (7.0 KW - 220V)
EXTENSIONES (ENTRADA)	Hasta 10m – AWG8
EXTENSIONES (SALIDA)	Hasta 10m – AWG2

Guía rápida de tipos y diámetros de electrodos recomendados para esta CONTACT 205 MAX.

MMA	60	70	60	60	ALU
	13	18	11	10	
	OK	OK	OK	OK	OK
	MÍNIMO 1.6	/	RECOMENDADO 3.25	/	MÁXIMO 4.0
INVERSORA	PESO 4.0 Kg	AMPERAJE 200A	CONEXIÓN 220V	ELECTRODOS RECOMENDADO 3.25 MÁXIMO 4.0	

CONTACT 255 MAX

RENDIMIENTO ÓPTIMO

la soldadora portátil con la tecnología más moderna, para llevarla a cualquier lugar.

SOLDADORA INVERSORA

250A / 220V

CONTACT 255 ofrece versatilidad y eficiencia a mayor potencia, con 250A desempeña a cabalidad electrodos revestidos hasta 5.0 y sobresalientes para 4.0, además incorpora tecnología de arco pulsado en procesos MMA y TIG DC con encendido LIFT ARC.". Conexión 220V.

HYPER-ARC para manipular variables eléctricas esenciales en soldadura.

Preparada para trabajar con generadores a 220V, con una potencia mínima de 9.0kw nominal.

Puede Soldar E-6010, E 6011, E 6013 E 7018 FUNDICIONES, ACEROS INOXIDABLES, ALUMINIOS Y RECUBRIMIENTOS DUROS

Incluye accesorios:

PINZA DE TIERRA,
PINZA PORTA ELECTRODOS



24
MESES
MONTHS
GARANTÍA
WARRANTY
LIMITADA | LIMITED

CONTACT 255 MAX



Pantalla LCD uni-command, con control de **HOT START, ARC FORCE, VRD, ARCO PULSADO**, indicador de diámetro de electrodo y selección de **TIG Y ELECTRODO (MMA)**.

Botón/perilla de selección de tipo de soldadura **MMA / TIG** y regulación de amperaje.



1. Arco Pulsado.
2. Sistema de seguridad V.R.D. (Voltage Reduction Device), reduce el riesgo de choque eléctrico.
3. Puede conectarse a Generadores.
4. Perilla en Goma, para un mejor agarre con guantes.
5. Pantalla LCD de alto contraste.
6. HYPER-ARC, con HOT START, ARC FORCE y ANTI-STICK.
7. Conexión 220V.
8. Conectores rápidos tipo DINSE 35/50.
9. Electrodo de hasta \varnothing 4 mm.

Especificaciones técnicas

CONEXIÓN	220V +/-10% 50/60Hz
RANGO DE AMPERAJE	(220V) 10-220A DC
CICLO DE TRABAJO A 40°C	50%
VOLTAJE EN VACÍO	76V
MODOS	MMA / TIG DC
TIPO DE TIG	LIFT ARC
CONECTORES	RÁPIDOS DE 1/2" (13mm)
IP	IP23S
TIPO DE PANTALLA	LCD UNI-COMMAND
PERILLA	GRAN TAMAÑO – SOFT TOUCH
GENERADORES	CONECTABLE A GENERADORES (8.0kw - 220V)
EXTENSIONES (ENTRADA)	Hasta 10m – AWG8
EXTENSIONES (SALIDA)	Hasta 10m – AWG2

Guía rápida de tipos y diámetros de electrodos recomendados para esta CONTACT 255 MAX

MMA	60	70	60	60	ALU
	13	18	11	10	
	OK	OK	OK	OK	OK
	MÍNIMO 1.6	/	RECOMENDADO 4.0	/	MÁXIMO 5.0
INVERSORA	PESO 6.5 Kg	/	AMPERAJE 250A	/	CONEXIÓN 220V
					ELECTRODOS RECOMENDADO 4.0 MÁXIMO 5.0

INFINITY 160 MAX

CAMBIANDO ESTÁNDARES
MIG MAG / TIG / MMA

SOLDADORA INVERSORA MULTIPROCESO 4 EN 1
MULTIPROCESO 220V

INFINITY 160 te ofrece toda la potencia para afrontar los retos diarios, y soldar en 4 procesos, MIG-MAG, FCAW, TIG DC, MMA con capacidad para electrodos de hasta 3.25 y micro alambre de hasta 1.0".

Mayor comodidad para trabajar en cualquier lugar, gracias a su conexión 220V. Display LED, doble perilla para voltaje, amperaje / velocidad microalambre.

Preparada para trabajar con generadores a 220V, con una potencia mínima de 6.5KW nominal.

Puede Soldar E-6010, E 6011, E 6013 E 7018 FUNDICIONES, ACEROS INOXIDABLES, ALUMINIOS Y RECUBRIMIENTOS DUROS

Incluye accesorios:
PINZA DE TIERRA,
PINZA PORTA ELECTRODOS,
ANTORCHA MIG



 **GAS & NO GAS**
MIG 1 & 5 KG

24
MESES
MONTHS
GARANTÍA
WARRANTY
LIMITADA | LIMITED

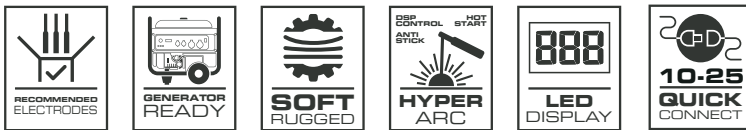
INFINITY 160 MAX

Pantalla LED y control SYNERGIC +, para un uso fácil en MIG/MAG.

Doble perilla para ajuste de VOLTAJE

Velocidad de Microalambre

Botón de selección de función de soldadura, MIG con y sin gas, ELECTRODO (MMA) y TIG.



1. Electrodo de hasta \varnothing 3.2mm.
2. Perilla en Goma, para un mejor agarre con guantes.
3. Puede conectarse a Generadores.
4. Pantalla LCD de alto contraste.
5. HYPER-ARC, con HOT START, ARC FORCE y ANTI-STICK.
6. Conectores rápidos tipo DINSE 10/25.

Especificaciones técnicas

CONEXIÓN	AC 220V +/-10% 50/60Hz
RANGO DE AMPERAJE	(220V) 10-160A
CICLO DE TRABAJO A 40°C	50%
VOLTAJE EN VACIO	76V
MODOS	MIG-MAG / FCAW / TIG / MMA
TIPO DE TIG	TIG LIFT ARC
CONECTORES	RÁPIDOS DE 3/8" (9mm)
IP	IP23S
TIPO DE PANTALLA	PANTALLA LED
PERILLA	GRAN TAMAÑO – SOFT TOUCH
GENERADORES	CONECTABLE A GENERADORES (6.5 KWKW - 220V)
EXTENSIONES (ENTRADA)	Hasta 10m – AWG8
EXTENSIONES (SALIDA)	Hasta 10m – AWG2
CARRETE (SPOOL)	1KG y 5KG
TIPO DE ALAMBRE	SOLIDO, TUBULAR

Guía rápida de tipos de electrodos, diámetros de electrodos, y diámetros de microalambre para INIFINITY 160 MAX.

*Los resultados pueden variar en función de la calidad y marca de cada electrodo.

MMA	60	70	60	60	ALU	MIG/MAG	\varnothing 0.9	\varnothing 1.0	\varnothing 1.2
	13	18	11	10			OK	OK	Ø
	OK	OK	OK	OK			OK	OK	OK
	MÍNIMO	RECOMENDADO		MÁXIMO	GAS & NO GAS				
	1.6	2.5		3.2					
MULTIPROCESO	PESO		AMPERAJE		CONEXIÓN		ALAMBRE RECOMENDADO		
	6.5 Kg		160A		220V		MÁXIMO 0.9" / 1.0"		

INFINITY 220 MAX

TRABAJA SIN LÍMITES
en todos los procesos

**SOLDADORA INVERSORA MULTIPROCESO 4 EN
MULTIPROCESO 220V**

INFINITY 220 te ofrece toda la potencia para afrontar los retos diarios, y soldar en 4 procesos, MIG-MAG, FCAW, TIG Y MMA con capacidad para electrodos de hasta 4.0 y micro alambre de hasta 1.0".

Mayor comodidad para trabajar en cualquier lugar, gracias a su conexión a 220V.

Display LCD a todo color, doble perilla para voltaje, amperaje / velocidad microalambre.

Preparada para trabajar con generadores a 220V, con una potencia mínima de 9.0KW nominal.

Puede Soldar E-6010, E 6011, E 6013 E 7018 FUNDICIONES, ACEROS INOXIDABLES, ALUMINIOS Y RECUBRIMIENTOS DUROS

Incluye accesorios:

PINZA DE TIERRA,
PINZA PORTA ELECTRODOS,
ANTORCHA MIG



 **GAS & NO GAS**
MIG 1 & 5 KG

24
MESES
MONTHS
GARANTÍA
WARRANTY
LIMITADA | LIMITED

INFINITY 220 MAX

Pantalla LCD a todo color y control SYNERGIC +, para un uso fácil en MIG/MAG.

Doble perilla para ajuste de

VOLTAJE

Velocidad de Microalambre, Amperaje

Botón de selección de procesos de soldadura, MIG con y sin gas, ELECTRODO (MMA) y TIG.



1. Electrodo de hasta \varnothing 4 mm.
2. Perilla en Goma, para un mejor agarre con guantes.
3. Puede conectarse a Generadores.
4. Pantalla LCD de alto contraste.
5. HYPER-ARC, con HOT START, ARC FORCE y ANTI-STICK.
6. Conectores rápidos tipo DINSE 35/50.

Especificaciones técnicas

CONEXIÓN	AC ~ 110/220V +/-10% 50/60Hz
RANGO DE AMPERAJE	(220V), 10-220A
CICLO DE TRABAJO A 40°C	50%
VOLTAJE EN VACIO	76V
MODOS	MIG-MAG / FCAW / TIG / MMA
TIPO DE TIG	LIFT ARC
CONECTORES	RÁPIDOS DE 1/2" (13mm)
IP	IP23S
TIPO DE PANTALLA	PANTALLA TFT LCD A TODO COLOR
PERILLA	GRAN TAMAÑO – SOFT TOUCH
GENERADORES	CONECTABLE A GENERADORES (9.0KW - 220V)
EXTENSIONES (ENTRADA)	Hasta 10m – AWG8
EXTENSIONES (SALIDA)	Hasta 10m – AWG2
CARRETE (SPOOL)	1KG y 5KG
TIPO DE ALAMBRE	SOLIDO, TUBULAR

Guía rápida de tipos de electrodos, diámetros de electrodos, y diámetros de microalambre para INFINITY 220 MAX.

*Los resultados pueden variar en función de la calidad y marca de cada electrodo:

MMA	60 13	70 18	60 11	60 10	ALU	\varnothing 0.9	\varnothing 1.0	\varnothing 1.2
	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	Ø
	MÍNIMO 1.6	RECOMENDADO 3.25	MÁXIMO 4.0			GAS & NO GAS		
MULTIPROCESO	PESO 11 kg	AMPERAJE 220 A	CONEXIÓN 220V		ALAMBRE RECOMENDADO 0.9" MÁXIMO 1.0"			

MIGFINITY 305

TRABAJA SIN LÍMITES
en todos los procesos

SOLDADORA INVERSORA MULTIPROCESO 4 EN 1
MULTIPROCESO 400V

MIGFINITY 305 te ofrece toda la potencia para afrontar los retos diarios, y soldar en 4 procesos, MIG-MAG, FCAW, TIG DC Y MMA con capacidad para electrodos de hasta 5.0 y micro alambre de hasta 1.2". Display LED, doble perilla para voltaje, amperaje / velocidad microalambre. Mayor comodidad para trabajar en cualquier lugar, gracias a su conexión 400V. Display LED, doble perilla para voltaje, amperaje / velocidad microalambre.

Preparada para trabajar con generadores a 400V, con una potencia mínima de 15 KW nominal.

Puede Soldar E-6010, E 6011, E 6013 E 7018 FUNDICIONES, ACEROS INOXIDABLES, ALUMINIOS Y RECUBRIMIENTOS DUROS

Incluye accesorios:
PINZA DE TIERRA,
PINZA PORTA ELECTRODOS,
ANTORCHA MIG

 **GAS & NO GAS**
MIG 15 KG



24

MESES

MONTHS

GARANTÍA

WARRANTY

LIMITADA | LIMITED

MIGFINITY 305

Pantalla LED y control SYNERGIC +, para un uso fácil en MIG/MAG.

Doble perilla para ajuste de

VOLTAJE

AMPERAJE

Botón de selección de proceso de soldadura, MIG, MAG, MMA y TIG.

Modo de Antorcha (SPOOL GUN)

Modos de Antorcha



1. Electrodo de hasta \varnothing 4.7mm.
2. Perilla en Goma, para un mejor agarre con guantes.
3. Puede conectarse a Generadores.
4. Pantalla LED de alto contraste.
5. HYPER-ARC, con HOT START, ARC FORCE y ANTI-STICK.
6. Conectores rápidos tipo DINSE 35/50.

Especificaciones técnicas

CONEXIÓN	400V-3-50/60Hz +/-10%
RANGO DE AMPERAJE	10-300A
CICLO DE TRABAJO A 40°C	60%
VOLTAJE EN VACIO	76V
MODOS	MIG-MAG / FCAW / TIG DC / MMA
TIPO DE TIG	LIFT ARC
CONECTORES	RÁPIDOS DE 1/2 (13mm)
IP	IP23S
TIPO DE PANTALLA	PANTALLA LED
PERILLA	GRAN TAMAÑO - SOFT TOUCH
GENERADORES	CONECTABLE A GENERADORES (15KW - 220V)
EXTENSIONES (ENTRADA)	Hasta 10m - AWG8
EXTENSIONES (SALIDA)	Hasta 10m - AWG2
CARRETE (SPOOL)	CARRETE (SPOOL): 15 KG
TIPO DE ALAMBRE	SOLIDO, TUBULAR (Conexión para SPOOL GUN)

Guía rápida de tipos de electrodos, diámetros de electrodos, y diámetros de microalambre para MIGFINITY 305.

*Los resultados pueden variar en función de la calidad y marca de cada electrodo.

MMA	60	70	60	60	ALU	MIG/MAG	\varnothing 0.9	\varnothing 1.0	\varnothing 1.2
	13	18	11	10			OK	OK	OK
	OK	OK	OK	OK	OK				
	MÍNIMO	RECOMENDADO	MÁXIMO				GAS & NO GAS		
	1.6	4.0	5.0						
MULTIPROCESO	PESO	AMPERAJE	CONEXIÓN	ALAMBRE RECOMENDADO					
	50 Kg	300A	400V	0.9					
				MÁXIMO					
				1.2"					

VECTOR 50 MAX

TRABAJA SIN LÍMITES
en corte de diversos metales

CORTADORA

VECTOR te ofrece toda la potencia para afrontar los retos diarios, con capacidad para cortar hasta 20mm en separación y recomendado para 12mm.

Mayor comodidad para trabajar en cualquier lugar, gracias a su conexión de doble voltaje 220V. Display LED, perilla para ajuste de amperaje.

Manómetro de presión de aire en su panel frontal.

Incluye accesorios:
PINZA DE TIERRA,
ANTORCHA PLASMA



24

MESES
MONTHS

GARANTÍA
WARRANTY

LIMITADA | LIMITED

VECTOR 50 MAX

Pantalla LED para un uso fácil en corte.

AMPERAJE

Manómetro de presión de Aire

Modos de antorcha

Proceso de corte



1. Corte recomendado 12mm.

2. Perilla en Goma, para un mejor agarre con guantes.

3. Puede conectarse a Generadores.

4. Pantalla LCD de alto contraste.

5. Conectores rápidos tipo DINSE 35/50.

Especificaciones técnicas

CONEXIÓN	220V - 50/60Hz +/-10%
RANGO DE AMPERAJE	20-50A(220V)
CICLO DE TRABAJO A 40°C	50%
VOLTAJE EN VACIO	380V
MODOS	CORTE
CONECTORES	RÁPIDOS DE 1/2 (13mm)
IP	IP23S
TIPO DE PANTALLA	PANTALLA LED
PERILLA	GRAN TAMAÑO - SOFT TOUCH
EXTENSIONES (ENTRADA)	Hasta 10m - AWG8
EXTENSIONES (SALIDA)	Hasta 10m - AWG2

RECOMENDADO

12 mm

MÁXIMO

20 mm

CAPACIDAD DE CORTE

REFLEX

385 ORANGE

SKU | WSR-385-ORA

Careta electrónica para soldar de nueva generación, primera en su clase con procesador de señales digitales.

Máxima protección para tus ojos.

Amplia área de visión.

Doble sensor digital.

Alimentación híbrida solar y batería **(intercambiable)**.

Procesador ultra rápido Ultra-sensibilidad en baja luminosidad.

Regulación de SOMBRA externa con DIN 9 a 13 y MODO ESMERILADORA.



INFORMACIÓN RÁPIDA

AREA DE VISIÓN



PESO



FILTRO



REACCIÓN



TIG I GTAW



WIZARCS

REFLEX 385

AREA DE VISIÓN	38x92mm / 3.9"
PESO	0.4 Kg
ALIMENTACIÓN	HYBRIDA, SOLAR + BATERÍA REEMPLAZABLE (2032)
TIEMPO DE RESPUESTA	1/25000s.
MODOS	MMA / TIG / MIG
AMPERAJE MÍNIMO	4 AMPS
REGULACIÓN RETARDO	SI, MICROMÉTRICO
REGULACIÓN SENSIBILIDAD	SI, MICROMÉTRICO
REGULACIÓN DE SOMBRA	Variable, DIN 9 A 13, con perilla exterior.
GRINDING	SI, DIN4
TIPO DE VISIÓN	HD A COLOR
MATERIAL	POWER BLAST - PP
NORMAS	ANSI / CSA Z87.1 2010

RAPTOR 530

DESERT

WST-530

Careta electrónica para Soldar de nueva generación integra tecnología de punta, primera en su clase con procesador de señales digitales. Máxima protección para tus ojos.

VISION ULTRA HD, CRISTALINA A TODO COLOR

AREA DE VISIÓN 50x100mm / 4.5

Alimentación híbrida solar y batería.

Procesador ultra rápido Ultra-sensibilidad.

4 Sensores

Doble Regulación de 5-9 para CORTE y de 9-13 para Soldadura.



INFORMACIÓN RÁPIDA

AREA DE VISIÓN



PESO

0.4kg

FILTRO

550
COLOR VISION

REACCIÓN

1/30000s

TIG/GTAW

<4A

WIZARCS

RAPTOR 530

AREA DE VISIÓN

50x100mm / 4.5"

PESO

0.4 Kg

ALIMENTACIÓN

HYBRIDA, SOLAR + BATERÍA REEMPLAZABLE (2032)

TIEMPO DE RESPUESTA

1/30000s.

MODOS

MMA / TIG / MIG

AMPERAJE MÍNIMO

4 AMPS

REGULACIÓN RETARDO

SI, MICROMÉTRICO

REGULACIÓN SENSIBILIDAD

SI, MICROMÉTRICO

REGULACIÓN DE SOMBRA

Doble regulacion 5-9 & 9-13

GRINDING

SI, DIN4

TIPO DE VISIÓN

ULTRA HD A COLOR

MATERIAL

POWER BLAST - PP

NORMAS

ANSI / CSA Z87.1 2010

RAPTOR 550

NEBULA

WST-550

Careta electrónica para Soldar de nueva generación integra tecnología de punta, primera en su clase con procesador de señales digitales. Máxima protección para tus ojos.

VISION ULTRA HD, CRISTALINA A TODO COLOR

AREA DE VISIÓN 50x100mm / 4.5

Alimentación híbrida solar y batería.

Procesador ultra rápido Ultra-sensibilidad.

4 Sensores

Doble Regulación de 5-9 para CORTE y de 9-13 para Soldadura.



INFORMACIÓN RÁPIDA

AREA DE VISIÓN



PESO

0.4kg

FILTRO

550
COLOR VISION

REACCIÓN

1/30000s

TIG/GTAW

<4A

WIZARCS

RAPTOR 550

AREA DE VISIÓN	50x100mm / 4.5"
PESO	0.4 Kg
ALIMENTACIÓN	HYBRIDA, SOLAR + BATERÍA REEMPLAZABLE (2032)
TIEMPO DE RESPUESTA	1/30000s.
MODOS	MMA / TIG / MIG
AMPERAJE MÍNIMO	4 AMPS
REGULACIÓN RETARDO	SI, MICROMÉTRICO
REGULACIÓN SENSIBILIDAD	SI, MICROMÉTRICO
REGULACIÓN DE SOMBRA	Doble regulacion 5-9 & 9-13
GRINDING	SI, DIN4
TIPO DE VISIÓN	ULTRA HD A COLOR
MATERIAL	POWER BLAST - PP
NORMAS	ANSI / CSA Z87.1 2010

PREDATOR 700

SKU | WSP-700

Primera en su clase con procesador de señales digitales.

Máxima protección para tus ojos.

Alimentación híbrida solar y batería (intercambiable). Con área de visión de 60x100mm / 4.7"

Procesador ultra rápido Ultra-sensibilidad en baja luminosidad. 1/30.000S

Regulación de SOMBRA externa de 5-9 para CORTE y de 9-13 para Soldadura.



INFORMACIÓN RÁPIDA

AREA DE VISIÓN

PESO

FILTRO

REACCIÓN

TIG/GTAW



WIZARCS

PREDATOR 700

AREA DE VISIÓN

60x100mm / 4.7"

PESO

0.4 Kg

ALIMENTACIÓN

HYBRIDA, SOLAR + BATERÍA REEMPLAZABLE (2032)

TIEMPO DE RESPUESTA

1/30000s.

MODOS

MMA / TIG / MIG

AMPERAJE MÍNIMO

4 AMPS

REGULACIÓN RETARDO

SI, MICROMÉTRICO EXTERNO

REGULACIÓN SENSIBILIDAD

SI, MICROMÉTRICO

REGULACIÓN DE SOMBRA

Doble regulacion 5-9 & 9-13

GRINDING

SI, DIN4

TIPO DE VISIÓN

ULTRA HD A COLOR

MATERIAL

POWER BLAST - PP

NORMAS

ANSI / CSA Z87.1 2010



ELECTRODOS

DE SOLDADURA WELDING RODS





WIZARCS 13

Clasificaciones

EN ISO 2560-A	EN ISO 2560-B	AWS A5.1	AWS A5.1
E 380 R 11	E 43 13A	E 6013	E 43 13A

Características y tipos de aplicación

Electrodo de revestimiento europeo especial de fácil manipulación desarrollado para soldaduras que requieren una mediana penetración. El metal depositado produce una capa uniforme, lisa, sin entalla ni socavaciones dejando cordones de excelente presentación y fácil remoción de escoria. Trabaja con corriente alterna o continua con polaridad negativa (-) o positiva (+) Genera menos humo.

Materiales base

Diseñado para construcciones de Hierro en general, carpintería metálicas con lámina delgada, fabricación de puertas, ventanas, rejas, ductos, ensamble de carrocerías y ornamentación en general.

Análisis de soldadura

C 0.06	Si 0.35	MN 0.40	P 0.020
S 0.011	Ni 0.02	Cr 0.03	V 0.01

Propiedades mecánicas

Resistencia a la tracción	Límite de fluencia	Elongación	Resistencia a Impacto Charpy en V a -29 ° C
42-52. Kg/mm ²	34- 44 Kg/mm ²	22-28%	40-110 Joules..

NOTA: Ensayos realizados bajo AWS A5.1

Datos de operación

Ø MM.	COD:	PRESENTACIÓN	REFERENCIA	PRECIO PACK/BOLSA-CAJA
2.0	W0060	PACK 20 KG / BOLSA 1KG	WRE-020-613-B19	96,60€/4,83€
2.0	W0061	PACK 20 KG / CAJA 2,5KG	WRE-020-613-P20	90,40€/11,30€
2.5	W0062	PACK 20 KG / BOLSA 1KG	WRE-024-613-B21	70,80€/3,54€
2.5	W0063	PACK 20 KG / CAJA 2,5KG	WRE-024-613-P22	64,64€/8,08€
3.2	W0064	PACK 20 KG / BOLSA 1KG	WRE-032-613-B23	68,00€/3,40€
3.2	W0065	PACK 20 KG / CAJA 2,5KG	WRE-032-613-P24	62,56€/7,82€

UNIDAD MÍNIMA DE VENTA PACK DE 20KG

WIZARCS FLUXCORED

WMA-253-012

Alambre tubular auto protegido está diseñado para trabajar en todas las posiciones. Es excelente para ser utilizado en pasada simple o varias pasadas, permite un arco suave y muy estable con fácil remoción de escoria y bajas salpicaduras. Está diseñado para soldadura de unión de láminas de acero al carbono y láminas galvanizadas, es ideal para trabajos de campo en trabajos de ornamentación y carpintería metálica, ideal para soldadura de estructuras, reparación de partes de maquinaria, carrocerías, tanques, tuberías a presión y tanques.



CLASIFICACIONES

EN ISO 17632-A

EN ISO 17632-B

AWS A5.20-13

KSD 7104

T 42 Z V N 1

T 49 Z TG -1 NS

E 71T-GS

JIS Z 3313

Análisis de soldadura

C	.10	Si	0.10	Mn	0.55	P	0.014
		S	0.006	AL	.21		

Propiedades mecánicas

Resistencia a la tracción	Límite de fluencia	Elongación	Resistencia a Impacto Charp en V a -29 ° C
70 Kg /mm ²	44 Kg/mm ²	22 %	27-100 Joules.

NOTA: Ensa os realizados bajo AWS A5.1

Datos de operación

POSICIONES	POLARIDAD	PRESENTACION	IDENTIFICACIÓN	Ø MM.	Ø INCH.	Volt.[V]	AMPS [A]
	VC - CC	1Kg	FC-T-GS	0.8	0,030	16-18	80-120
	DC+ / DC-	1Kg	FC-T-GS	0.9	0.035	18-24	80-180
	Polaridad negativa	5Kg	FC-T-GS	0.8	0.045	16-18	80-120
		5Kg	FC-T-GS	0,9	0.062	18-24	80-180